

Obiettivo primario della Renato Lusa S.r.l. è la completa soddisfazione dei Clienti e delle parti interessate rilevanti, coinvolte nel contesto di cui l'organizzazione fa parte. Questa attività si concretizza nell'erogazione di servizi e nella fornitura di prodotti completamente rispondenti alle loro necessità ed esigenze.

La politica aziendale della Renato Lusa comprende anche le tematiche Ambientali, in quanto la Direzione è fermamente convinta che non vi sia alcuna garanzia di continuità ed affidabilità per una struttura organizzativa non attenta al proprio ambiente di lavoro, non attenta all'ambiente circostante il proprio sito e non attenta alla sicurezza dei propri collaboratori.

A tale proposito, la Renato Lusa ha definito l'intero contesto di cui l'organizzazione fa parte, individuando tutti i fattori esterni ed interni ad esso che influiscono sul raggiungimento degli obiettivi fissati.

In tale ottica la Renato Lusa, che è in possesso dal 2007 dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, ha effettuato negli ultimi anni diversi interventi migliorativi, come ad esempio il rifacimento dei tetti dello stabilimento per eliminare le lastre in fibrocemento, l'attivazione di un nuovo post combustore termico, in affiancamento a quello già esistente, per garantire la migliore efficienza possibile nell'abbattimento delle emissioni in atmosfera, l'acquisizione di macchinari di produzione che garantiscono migliori condizioni di lavoro agli Addetti, ecc.

Un altro aspetto centrale nella politica aziendale è il soddisfacimento di tutti i requisiti cogenti, inclusi quelli relativi alla sicurezza igienica dei prodotti realizzati; a questi si aggiungono i requisiti richiesti dalle Buone Prassi di Lavorazione (GMP), dagli standard normativi di riferimento ed i requisiti contrattuali definiti con le parti interessate.

Garantire infatti "la costanza dello standard qualitativo richiesto dal Cliente" non è più sufficiente, ma è necessario assicurare che questo requisito aziendale non si modifichi nel tempo, rispettando *le esigenze delle parti interessate rilevanti*, rispettando tutte le leggi e le norme cogenti, in materia ambientale, di salute e sicurezza sul lavoro e di prodotto, con particolare attenzione ai requisiti igienico-sanitari.

La Direzione della Renato Lusa intende quindi perseguire l'obiettivo della certificazione volontaria per il settore packaging primario, secondo lo Standard BRC-Packaging, creando un sistema integrato Qualità/GMP/BRC che gestisca anche gli aspetti ambientali relativi al sito produttivo.

Inoltre, il Sistema di gestione per la qualità, già certificato dal 2000, ha subito un'ulteriore evoluzione, adeguando i propri strumenti ai requisiti dell'edizione 2015 della norma UNI EN ISO 9001.

La RENATO LUSA si impegna quindi a perseguire una politica per la qualità, l'ambiente e la sicurezza igienica dei prodotti che preveda di:

- fornire prodotti di qualità sempre elevata, sicuri dal punto di vista igienico, con assoluta affidabilità nel rispetto delle norme cogenti applicabili, come punto di crescita e di consolidamento del rapporto con la clientela;
- realizzare i propri prodotti con metodiche che consentano di eliminare o ridurre gli impatti ambientali generati, prevenendo quindi l'inquinamento ambientale (ad es. attenzione nella gestione dei rifiuti prodotti, utilizzo di tecnologie all'avanguardia per l'abbattimento delle sostanze inquinanti, recupero dei solventi esausti, ecc.);  
tale intento deve essere perseguito sia in fase di progettazione che di realizzazione dei prodotti, mediante l'individuazione di opportuni programmi di gestione ambientale, al fine di delineare le metodologie operative più opportune.
- soddisfare i requisiti del Cliente e di tutte le parti interessate tramite la prevenzione delle non conformità dei prodotti offerti, l'analisi del livello di soddisfazione, onde migliorare i propri processi, l'analisi dei rischi specifica per processi, in modo tale da individuare rischi/opportunità e relative misure per tenere sotto controllo gli stessi
- verificare che le strategie/politiche, *definite dall'alta direzione*, vengano perseguite da tutti i collaboratori, *sia interni che esterni*, motivandoli e formandoli in modo adeguato;
- coinvolgere i fornitori impostando una relazione basata sulla collaborazione mirata al raggiungimento degli obiettivi;
- studiare strumenti per aumentare il grado di coinvolgimento e partecipazione delle persone, al fine di contribuire all'efficacia del SGQ
- effettuare regolarmente il riesame della politica aziendale nell'ambito del riesame della Direzione, sulla base dei dati generati dal Sistema, dal Piano di Autocontrollo ed alla luce dei cambiamenti interni ed esterni, pianificando strategie che tendano al miglioramento continuo.

La conduzione e la gestione della qualità, dell'ambiente, della legalità e della sicurezza igienica dei prodotti della RENATO LUSA si concretizza nel raggiungimento degli obiettivi formalizzati su apposita documentazione e regolarmente monitorati e aggiornati.



La Direzione Generale si impegna ad attuare quanto necessario per sostenere e far comprendere a tutto il personale che lavora per l'organizzazione la politica per la Qualità, Igiene e Ambiente.

La Direzione si impegna inoltre a rendere la politica per la Qualità, Igiene ed Ambiente disponibile a tutte le parti interessate (visitatori, Clienti, Fornitori, ecc..) pubblicandola sul proprio sito internet, per garantire l'impegno verso di esse.

Il Direttore Generale

